



Der Leckdetektor Typ RPA 04/ SDM-1 kann in Verbindung mit Filtersystemen eingesetzt werden, bei denen eine Überwachung der Partikelmenge in der Abluft und eine Alarmierung bei erhöhten Konzentrationen erforderlich ist.

In Systemen, die gefilterte Luft zurückführen, kann ein Leckdetektor benötigt werden, der einen Alarm auslöst, wenn die Menge der Partikel in der Abluft den Grenzwert überschreitet.

Der Leckdetektor RPA 04/SDM-1 kann Partikel bis zu  $0,1\text{mg}/\text{m}^3$  erkennen.

Gram Leckdetektor wird geliefert mit:

- Steuerkasten Typ SDM-1
- Sonde Typ RPA 04

Für den Einsatz in ATEX-Zone 22 (3D)

#### Leckdetektor Typ RPA 04 / SDM-01 zur Erkennung von Staubemissionen bis zu $0,1\text{mg}/\text{m}^3$

- Versorgungsspannung: 24VAC / 115VAC / 230VAC +/-15%, 50-60Hz

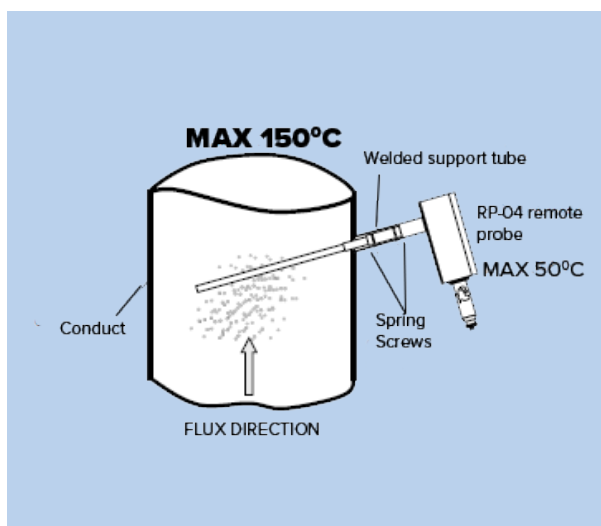
- Temperaturbereich:  $-10^\circ\text{C}$  bis  $+60^\circ\text{C}$

- Relaisausgänge: 10A 250VAC / 10A 30VDC

- Maximale Leistungsaufnahme: 10VA-10W.

- IP-Bewertung: IP56

- Artikel Nr.: 10 955 000



#### Die Zeichnung auf der linken Seite zeigt, wie die Sonde in den Rücklaufkanal eingebaut wird

Schweißen Sie das mitgelieferte Stützrohr so an den Rücklaufkanal, dass die Federlöcher nach unten zeigen (das Rohr sollte einen Winkel von  $7,5^\circ$  zur horizontalen Fläche bilden). Das Loch im Kanal sollte einen Durchmesser zwischen 24,5 mm und 26 mm haben. Die Wandstärke der Schweißstutzen muss mindestens 1,5 mm betragen.

Stecker für den Anschluss der Sonde sind im Lieferumfang enthalten, ausgenommen 5-adriges abgeschirmtes  $0,5\text{mm}^2$  Kabel.