



Modul-aufgebautes mobiles Filter für getrennten Transport und einfachen Zusammenbau am Einsatzort.

Ventilatormodul kann mit kompaktem Filtermodul oder roto-gereinigtem Staubmaster-Filter kombiniert werden.

Luftmenge: Bis zu 3.000m³/h

Vakuum: Max. 2.150Pa

Beschreibung

- Robuste Module mit Transporträdern.
- Die Module können senkrecht wie waagrecht transportiert werden.
- Handgriff ist für Handhabe vom Lieferwagen ins Treppenhaus mit Aufzug entsprechend angebracht.
- Ventilatormodul ist einschl. Motorschutz (3x400V), Kabel und Stecker sowie Stundenzähler.

Einfachen Zusammenbau und Betrieb

Hervorragend bei der Sanierung von Gebäuden und Reinigung von Ventilationskanälen.

Anbau Ventilator LFS VF-2500-C2

- Motor: 2,20kW, 2-polig, 3x400V
- Transportrad: Rückwärtsgeneigt, geschlossen
- 1 Stck. Zughandgriffe
- 2 stk. ø150mm feste Transporträder
- 4 Stck. ø100mm drehbare Räder für senkrechte Aufstellung
- Motorstarter: handbedienter Motorschutz
- 5m Kabel mit 16A CEE-Stecker
- Beschlag für Kabelaufwicklung
- Stundenzähler

Anbau Filtermodul LFS 20R

- Staubmaster G113, 20m³
- Manuelle Roto-Reinigung
- Staubbehälter 72L
- 2 Stck. Zughandgriff
- 4 Stck. ø150mm feste Transporträder
- 4 Stck. ø100mm drehbare Räder für senkrechte Aufstellung/Transport
- Differenzdruck kann durch Minihelic-Meßuhr überwacht werden

Anbau Filtermodul LFS Clips

- Kompaktfilter F9
- Vorabscheider
- Staubbehälter 72L
- 2 Stck. Zughandgriff
- 4 Stck. ø150mm feste Transporträder
- 4 Stck. ø100mm drehbare Räder für senkrechte Aufstellung/Transport
- Differenzdruck kann durch Minihelic-Meßuhr überwacht werden



Zusammenbau

Der Zusammenbau von Modulen wird durch die justierbare Schließvorrichtung und aufgeklebte Dichtung vorgenommen.



Ausstattung

Stundenzähler, Start/Stop-Schalter durch Motorschutz und Kabel mit Stecker aufgehängt auf der Bedienungsseite des Ventilatormoduls.



Staubbehälter

Behälter unter Rotogereinigte Patronen filter sowie Clips-filter eingesetzt. Behälter-Volumen beträgt 72L.



Minihelic

Differenzdruck-Meßuhr im Filtermodul Typ LFS 20R und Clips-Modul eingebaut.

Filtermodul LFS 20R:

Filter: Staubmaster ø600mm. Länge: 1000mm

Standard

G113

Material

Polyestervlies mit PFPT-coating, antistatisch

Abschneidegrad

Statisch geladene oder hygroskopische Partikeln

Filterreinigung: Frontbediente manuelle Roto-Reinigung

Filtertausch: Austausch des Filters wird einfach und staubreduziert durch Reinluftkammer durch Fronttür durchgeführt. Filter ist durch Quicklock-Schelle arretiert.

G113 erfüllt Forderungen zum Abscheidegrade für Staubklasse M gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA (Abscheidegrad > 99,9%).



Filtermodul LFS Clips:

Filter: Kompaktfilter 592x592x290mm

Standard

F9

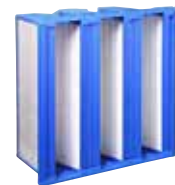
Material

Syntetisches Filtermaterial in Kunststoff-Rahmen montiert

Abschneidegrad

> 95% entsprechend Filterklasse F9 gemäß DS EN779

Filtertausch: Austausch des Filter wird einfach durch Reinluftkammer durch Fronttür durchgeführt. Das Filter ist im Clips-Rahmen arretiert.



Konstruktion/Oberfläche:

Modul-Elemente Typ LFS ist gemäß Folgendem konstruiert:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- Richtlinie 2014/68/EU über Druckgeräte
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Harmonisierte Standards: EN 349, EN 4414, EN 12100, EN 60204-1, EN ISO 13857
- Weitere Standards: ISO 3746

Filtergehäuse ist in 1,5mm schwarzer Stahlplatte aufgebaut
Oberfläche pulverlackiert RAL 5007/7011 Struktur