



Filtre mobile construit en module pour un transport séparé et une connexion facile sur le lieu d'utilisation.

Le module ventilateur peut être combiné avec un module filtre compact ou un filtre Staubmaster roto-nettoyé.

Débit d'air: Jusqu'à 3.000m³/h

Vacuum: Max. 2.150Pa

Description

- Modules durables avec roues de transport.
- Les modules peuvent être transportés aussi bien horizontalement que verticalement.
- La poignée est placée de manière à pouvoir être manipulée de la camionnette aux escaliers avec ascenseur.
- Le module ventilateur comprend la protection du moteur (3x400V), le câble et la prise ainsi que le compteur d'heures.

Connexion et fonctionnement faciles

Excellent pour le redéveloppement des propriétés et le nettoyage des gaines de ventilation.

Construction Ventilateur LFS VF-2500-C2

- Moteur : 2,20kW, 2 pôles, 3x400V
- Roue de transport : inclinée vers l'arrière, fermée
- 2 poignées de tirage pour le transport debout et couché
- 2 roues de transport fixes ø150mm
- 4 pcs. roues pivotantes ø100mm pour installation verticale
- Démarreur de moteur : protection du moteur à commande manuelle
- Câble de 5 m avec fiche CEE de 16 A
- Support de rangement du câble
- Compteur horaire

Construction Module filtre LFS 20R

- Staubmaster G113, 20m³
- Roto-nettoyage manuel
- Bac à poussière 72L
- 2 poignées de tirage pour le transport debout et couché
- 4 roues de transport fixes ø150mm
- 4 roues pivotantes de 100 mm de diamètre pour le transport et l'installation verticale
- La pression différentielle peut être contrôlée par un manomètre à cadran mini-helic

Construction Module filtre LFS Clips

- Filtre compact F9
- Pré-séparateur
- Bac à poussière 72L
- 2 poignées de tirage pour le transport debout et couché
- 4 roues de transport fixes ø150mm
- 4 roues pivotantes de 100 mm de diamètre pour le transport et l'installation verticale
- La pression différentielle peut être contrôlée par un manomètre à cadran mini-helic



Connexion

La connexion des modules s'effectue par des verrous réglables et des joints collés.



Équipement

Compteur horaire, interrupteur marche/arrêt par protection du moteur et câble avec fiche suspendus sur le côté opérationnel du module de ventilation.



Bac à poussière

Bac inséré sous la cartouche Roto-nettoyé ainsi que filtre clips. Le volume du bac est de 72L.



Minihelic

Manomètre à cadran de pression différentielle intégré au module de filtration type LFS 20R et au module Clips.

Module filtre LFS 20R:

Filtres:

Staubmaster ø600mm. Longueur: 1000mm

Standard	Matériau	Efficacité de filtration
G113	Polyester fleece avec revêtement PFPT, antistatique	Particules chargées de statique ou hygroscopiques

Nettoyage filtre:

Roto-nettoyage manuel à commande frontale

Remplacement filtre:

Le remplacement du filtre se fait facilement et la poussière est réduite grâce à la chambre d'air propre par la porte avant. Le filtre est verrouillé par une pince à verrouillage rapide.



G113 répond aux exigences du degré d'extraction pour la classe de poussière M selon la norme DIN EN 60335-2-69 Annexe AA (degré d'extraction > 99,9%).

Module filtre LFS Clips:

Filtres:

Filtre compact 592x592x290mm

Standard	Matériau	Efficacité de filtration
F9	Matériau filtrant synthétique monté dans un cadre en plastique	> 95% correspond à la classe de filtre F9 selon DS EN779

Remplacement filtre:

Le remplacement du filtre se fait facilement par la chambre à air propre de la porte avant. Le filtre est verrouillé dans le cadre des clips.



Construction/surface:

Élément du module type LFS est construit selon:

- - Directive sur les machines 2006/42/UE
- - Directive CEM 2014/30/UE
- - Directive 2014/68/EU relative aux équipements sous pression
- - Directive Basse Tension 2014/35/EU
- - Normes harmonisées : EN 349, EN 4414, EN 12100, EN 60204-1, EN ISO 13857
- - Autres normes: ISO 3746

Le caisson du filtre est fabriqué en tôle d'acier noir de 1,5 mm
Surface de la structure émaillée par poudre RAL 5007/7011