



Photo :
Séparateur par gravité, type TXF-V 15500 avec godet de 70L.

Pour les procédés utilisant des matériaux très abrasifs, le pré-séparateur TXF peut être utilisé pour réduire l'usure du système de canalisation et du filtre central.

Le pré-séparateur TXF est conçu comme un séparateur par gravité avec des plaques d'impact Hardox résistantes à l'usure sur toutes les surfaces d'usure du module d'entrée. Le séparateur assure un degré élevé de séparation grâce à la réduction de la vitesse dans la chambre de sortie verticale, ce qui permet non seulement de réduire l'usure des matériaux, mais aussi d'augmenter la durée de vie des éléments filtrants ultérieurs.

Description:

- Chambre d'entrée verticale revêtue de plaques remplaçables en Hardox 450
- Séparation par gravité dans la chambre de séparation verticale
- La poussière s'accumule dans le tiroir à poussière situé au bas du système. Système de tiroir à poussière réglable Quicklock suspendu à la bride du système 400x400mm.
- TXF pour un vide jusqu'à 5000Pa
- TXF-V pour un vide jusqu'à 40 000Pa

Séparateur par gravité comme pré-séparateur pour une meilleure performance du filtre

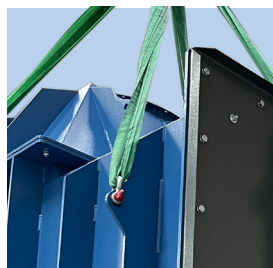
Dans les procédés tels que le sablage et le grenailage, où des minéraux d'alimentation très abrasifs sont présents, la séparation dans les cyclones et les filtres cycloniques peut être problématique, car la rotation du matériau dans le séparateur use ce dernier. Pour ces procédés, un séparateur par gravité de type TXF peut être utilisé avant le système de filtrage.

La séparation grossière via un séparateur par gravité réduit la charge sur le média filtrant, réduisant ainsi les coûts d'exploitation.

En outre, elle permet de séparer les particules les plus lourdes/grandes en vue de leur réutilisation ou de leur élimination en toute sécurité.



Entrée et sortie situées sur le dessus de l'appareil



Anneaux de levage intégrés pour un montage facile à l'aide d'une grue.



Décharge dans un seau de 70L ou 148L et vanne rotative pour big-bag



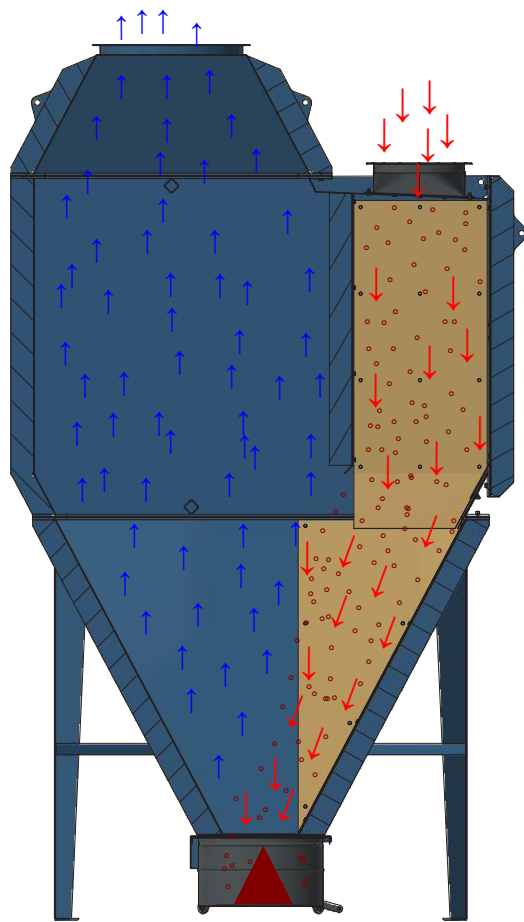
Porte frontale facilitant l'accès au remplacement des plaques Hardox boulonnées à l'intérieur de la chambre d'air brut

En outre, le TXF peut être fourni avec :

- Version en tôles d'acier galvanisées à chaud et émaillées pour montage à l'extérieur
- Support de sac pour conteneur à poussière de 72L ou 148L
- Cadre inférieur et raccords pour sac de vrac et tuyau de descente pour les conteneurs spécifiques du client
- Cadre inférieur pour l'agrandissement du sac en vrac, protégé par une porte et un micro-interrupteur
- Capteur de température de type RT101 et dispositifs d'alarme
- Capteur de niveau de remplissage de type OEM-K (surveille le remplissage du conteneur à poussière (uniquement pour 72/150L))



Schéma de principe d'un séparateur gravitaire à passage continu de type TXF :



Séparateur par gravité de type TXF (vide maximal de 5 000 Pa) :

Type	Numéro d'article	Volume d'air à 35m/s [m³/h]	Volume d'air à 25m/s [m³/h]	ΔP [Pa]	Récipient à poussière (stand.) [L]	Récipient à poussière (option.) [L]	Poids
TXF 2500	04 785 000	2500	1800	1100	70	148	520
TXF 4000	04 785 010	4000	2700	1100	70	148	610
TXF 6000	04 785 020	6000	4300	1100	70	148	650
TXF 9500	04 785 030	9500	6900	1100	70	148	765

Séparateur par gravité de type TXF-V (vide max. 40 000Pa) :

Type	Numéro d'article	Volume d'air à 35m/s [m³/h]	Volume d'air à 25m/s [m³/h]	ΔP [Pa]	Récipient à poussière (stand.) [L]	Récipient à poussière (option.) [L]	Poids
TXF-V 2500	04 785 005	2500	1800	1100	70	148	595
TXF-V 4000	04 785 015	4000	2700	1100	70	148	700
TXF-V 6000	04 785 025	6000	4300	1100	70	148	750
TXF-V 9500	04 785 035	9500	6900	1100	70	148	1015
TXF-V 15500	04 785 045	15500	11000	1100	70	148	1350

Rév. 04.24 Les données sont susceptibles d'être